



MC-5L416



Compressor Inverter

Alto desempenho de refrigeração com menor consumo de energia e baixo nível de ruído



Resfriamento Rápido e Uniforme

Resfriamento rápido em até 90 minutos ($32^{\circ}\text{C} \rightarrow 6^{\circ}\text{C}$) e uniformidade $\leq 2^{\circ}\text{C}$

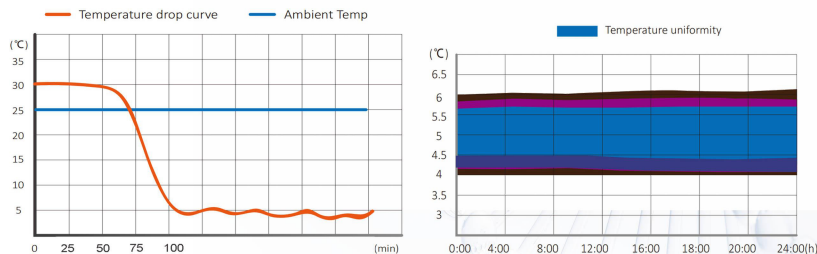


Resfriamento Eficiente e Ecológico

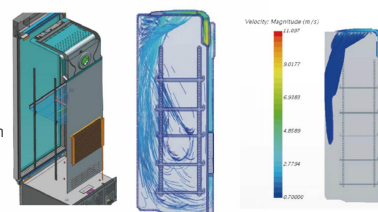
Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia $\leq 2 \text{ kWh/24h}$

Sistema Top Cooling

Características típicas de desempenho a 25°C ambiente



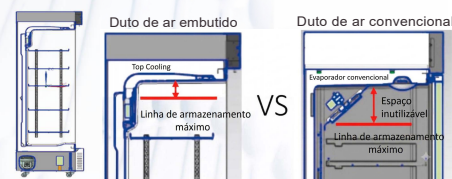
Atua como cortina de ar, bloqueando a entrada de ar quente externo. Melhora a uniformidade em até 40% e o consumo de energia em até 47%



Visor Duplo

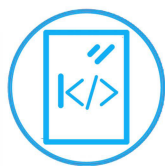


Duto de Ar Integrado

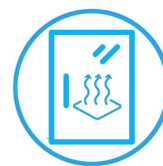


Múltiplos Alarmes

Alertas múltiplos (sonoro / visual / remoto) com monitoramento de falha de energia, sensores, abertura de porta, temperatura alta / baixa e bateria



Porta c/ Fechamento Automático



Porta de vidro com aquecimento elétrico

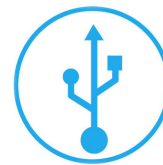


Refrigeração por Ar Forçado

Sem formação de gelo



Interior em aço inoxidável 304 (opcional)



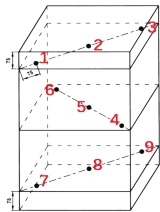
Padrão: USB | Opcional: RS485

Aplicação, Classificação e Dados Elétricos	
Aplicação	Refrigerador - Câmara de Conservação
Volume de armazenamento (L)	416
Faixa de temperatura	2°C a 8°C
Set point padrão	5°C
Alimentação	115V~/60Hz 220 a 240V~/50Hz ou 60Hz
Corrente	3A 1,7A
Comprimento do cabo de energia	1,7m
Certificações Registros	CE / UL / Energy Star FDA / ANVISA
Tipo de porta	Porta de vidro com aquecimento elétrico
Temperatura ambiente de operação	16°C a 32°C

Refrigeração	
Sistema de refrigeração	Ar forçado / baseado em hidrocarbonetos como fluidos refrigerantes
Compressor	Inverter
Tipo de condensador	Resfriado a ar
Dispositivo de expansão	Tubo capilar
Tipo de evaporador	Aletado com tubos
Fluido refrigerante	R600a

Controlador / Configurações	
Tela	Visor LED
Tipo de controlador	Microprocessado
Segurança	Porta com trava, configurações protegidas por senha
Sensor de controle	NTC, aço inox
Portas de comunicação	USB, contato de alarme remoto
Alarme de falha de energia	Sim
Alarme de alta/baixa temperatura	Sim, totalmente ajustável
Alarme de porta aberta	Sim, totalmente ajustável
Temperatura mínima/máxima	Sim, exibição e reset
Download de dados	Sim, via USB, PDF
Registro de temperatura	Sim, download via USB
Dispositivo de lastro térmico p/ sensor	Sim
Bateria de backup	Sim, 16 horas para visor e alarme (bateria recarregável 12V, chumbo-ácido)

Dimensões e Construção	
Interna (L x P x A)	595 x 514 x 1343 mm
Externa (L x P x A)	690 x 653 x 1920 mm
Porta de acesso para sondas	Porta de acesso para sondas externas (diâmetro de 25 mm)
Prateleiras	5 capacidade máxima de 35 kg por prateleira
Rodízios	4 rodízios giratórios + 2 pés niveladores
Peso líquido	88 kg
Peso bruto	97 kg



Posição das sondas de teste

Mapa Térmico Típico

	teste1	teste2	teste3	teste4	teste5	teste6	teste7	teste8	teste9
Média	4,88	5,24	5,15	4,13	4,32	4,92	4,71	4,78	5,37
Máx.	5,30	5,60	5,50	4,80	4,70	5,20	5,00	5,10	5,70
Mín.	4,40	4,90	4,70	3,50	4,00	4,60	4,40	4,40	5,10

Midea Biomedical, as marcas registradas pertencem aos seus respectivos proprietários. Os desenhos não são para uso em engenharia e as especificações podem ser alteradas. Nem todos os produtos estão disponíveis em todos os países. Consulte o representante local.

Características de Desempenho (condições normais)	
Uniformidade (°C)	≤2
Recuperação até 8°C após 1 min de porta aberta (min)	13,5
Flutuação de temperatura (°C)	<2
Consumo de energia (kWh/dia)	2
Ruído (dB)	55 a 60
Rejeição de calor (BTU/h)	427
Tempo máximo para atingir 6°C (min)	90

Todos os dados de desempenho referem-se ao refrigerador de 416L, temperatura ambiente de 25°C, 5°C

