



MC-5L 1366B



Sistema Dual Cooling & Dual Guard

2 compressores inverter, 4 ventiladores inverter, 2 ventiladores de condensador; sistemas redundantes e independentes: se um falhar, o outro mantém 2 a 8°C (temp. ambiente até 25°C)



Resfriamento Rápido e Uniforme

Resfriamento rápido em 80 minutos (32°C → 6°C) e uniformidade $\pm 1^\circ\text{C}$



Sistema Flexvolt (175V a 265V)

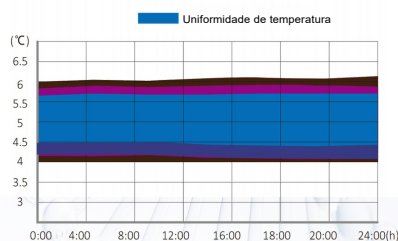
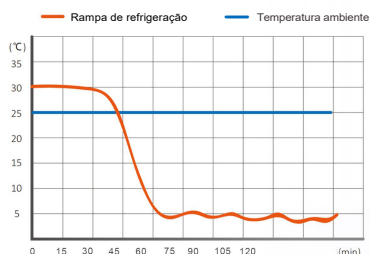
Operação estável em ampla faixa de tolerância de tensão de entrada (de 175 a 265V, 50 ou 60Hz)



Resfriamento Eficiente e Ecológico, Baixo Ruído

Fluido refrigerante R600a (HC): GWP próximo de zero
Consumo de energia $\leq 5,9$ kWh/24h, baixo ruído (35 dB)

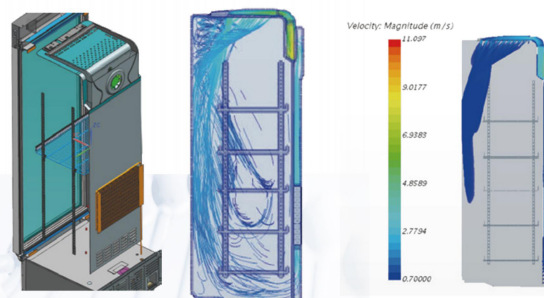
Características típicas de desempenho a 25°C ambiente



Visor Duplo



Sistema Top Cooling

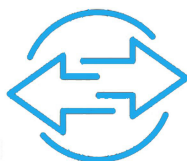


Atua como cortina de ar, bloqueando a entrada de ar quente externo. Melhora a uniformidade em até 40% e o consumo de energia em até 47%.



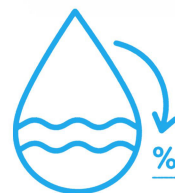
Fluido Refrigerante R600a

Fluido ambientalmente amigável



Interface Universal

- ① 2 Portas de acesso para sondas (Ø25 mm)
- ② Interface USB
- ③ Relés NA/NF de alarme
- ④ Interface RS485 opcional



Estabilização automática da umidade interna

Estável entre 35% e 75%



Bateria HEMF-LiB

Mantém funcionamento do visor e funções de alarme por até 40 horas em caso de falta de energia



Aço Inoxidável 304



10 Sensores

Suporte a múltiplos alarmes

Aplicação, Classificação e Dados Elétricos

Aplicação	Refrigerador - Câmara de Conservação
Volume de armazenamento (L)	1366
Faixa de temperatura	2°C a 8°C
Set point padrão	5°C
Alimentação	220 a 240V~50Hz ou 60Hz
Corrente	4,7A
Comprimento do cabo de energia	1,7m
Certificações Registros	CE / UL FDA / ANVISA
Tipo de porta	Porta de vidro com aquecimento elétrico
Temperatura ambiente de operação	16°C a 32°C

Refrigeração

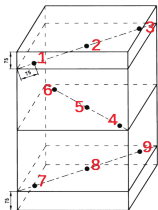
Sistema de refrigeração	Ar forçado / baseado em hidrocarbonetos como fluidos refrigerantes
Compressor	Inverter
Tipo de condensador	Resfriado a ar
Dispositivo de expansão	Tubo capilar
Tipo de evaporador	Aletado com tubos
Fluido refrigerante	R600a

Controlador / Configurações

Tela	Visor LED
Tipo de controlador	Microprocessado
Segurança	Porta com trava, configurações protegidas por senha
Sensor de controle	NTC
Portas de comunicação	USB / contato de alarme remoto / RS485 opcional
Monitoramento de temperatura	Sim
Bateria de backup	Sim, 40 horas para visor e alarme (bateria Li-ion)
Múltiplos Alarmes	Alarme de alta temperatura; Alarme de baixa temperatura; Alarme de alta temperatura ambiente; Alarme de falha de energia; Alarme de bateria baixa; Alarme de comunicação; Alarme de porta aberta Falha do sensor de controle; Falha do sensor do visor; Falha do sensor de temperatura ambiente; Falha do sensor do evaporador; Falha do sensor de umidade; Falha do sensor de umidade ambiente; Falha do sensor 2 do evaporador; Falha do sensor 2 de controle; Falha do sistema de refrigeração 1; Falha do sistema de refrigeração 2.

Dimensões e Construção

Interna (L x P x A)	1410 x 660 x 1540 mm
Externa (L x P x A)	1500 x 895 x 1925 mm / Profundidade líq.: 820 mm (sem puxador/suporte traseiro)
Porta de acesso para sondas	Duas portas de acesso para sondas externas (diâmetro de 25 mm)
Prateleiras	12 capacidade máxima de 35 kg por prateleira
Rodízios	5 rodízios giratórios com freio + 2 pés niveladores ajustáveis
Peso líquido	227 kg
Peso bruto	271 kg



Posição das sondas de teste

Mapa Térmico Típico

	teste1	teste2	teste3	teste4	teste5	teste6	teste7	teste8	teste9
Média	4,88	5,24	5,15	4,13	4,32	4,92	4,71	4,78	5,37
Máx.	5,30	5,60	5,50	4,80	4,70	5,20	5,00	5,10	5,70
Mín.	4,40	4,90	4,70	3,50	4,00	4,60	4,40	4,40	5,10

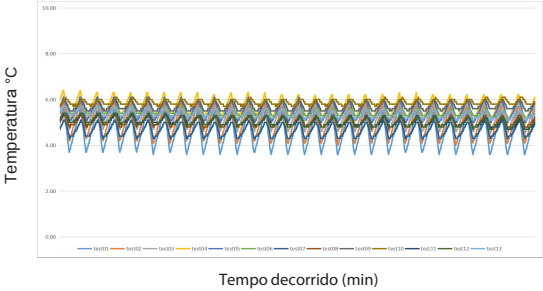
Midea Biomedical, as marcas registradas pertencem aos seus respectivos proprietários. Os desenhos não são para uso em engenharia e as especificações podem ser alteradas. Nem todos os produtos estão disponíveis em todos os países. Consulte o representante local.

Características de Desempenho (condições normais)

Uniformidade (°C)	≤2
Recuperação até 8°C após 1 min de porta aberta (min)	7
Flutuação de temperatura (°C)	≤3
Consumo de energia (kWh/dia)	5,9
Ruído (dB)	35
Rejeição de calor (BTU/h)	1259
Tempo máximo para atingir 6°C (min)	80

Todos os dados de desempenho referem-se ao refrigerador de 1366L, temperatura ambiente de 25°C, 5°C

Uniformidade



Tempo de resfriamento

