

PROJETADO PARA BIOBANCOS

O Ultrafreezer THT.U600L foi desenvolvido para o armazenamento de longo prazo de materiais que exigem condições rigorosas de ultrabaixa temperatura, contando com sistema integrado de gerenciamento de biobancos.

Tela 13,1" sensível ao toque e visual moderno e intuitivo e multifunções: login multiusuários, alarmes detalhados, status diversos, gráficos etc. Gerenciamento de biobancos, opção de cadastro de produtos via scanner de código de barras (não incluso). Sua tecnologia inteligente proporciona maior controle, organização e segurança no gerenciamento dos materiais armazenados.



Refrigeração
dupla



Isolamento
térmico avançado



Tela touchscreen
de 13"



Sistema inteligente
para biobancos



SISTEMA INTELIGENTE PARA BIOBANCOS

O sistema integrado de gerenciamento de biobanco facilita a organização, classificação e rastreabilidade dos materiais armazenados, oferecendo uma interface intuitiva para operação e monitoramento.



SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DUPLA DUAL COOLING ULTRA SAFE

Proporciona maior segurança aos produtos armazenados, mantendo o funcionamento e a estabilidade térmica do equipamento com maior confiabilidade com um sistema redundante, em que um sistema assume o funcionamento se o outro falhar.

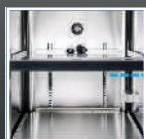


ACESSO INTELIGENTE

Desbloqueio de porta e login por tecnologia de aproximação NFC ou por leitura biométrica (impressão digital)

ESTRUTURA INTERNA

Prateleiras
ajustáveis
e Interior
totalmente
em aço
inoxidável



Sensor
Pt100



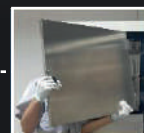
Travas das
portas internas
com pressão
ajustável



Gaxetas de
vedação em
silicone
multicamadas
Resistentes a
baixas
temperaturas



Portas internas em
aço inoxidável,
preenchidas com
poliuretano e com
possibilidade de
fácil remoção



ESPECIFICAÇÕES

Geral	
Tipo de Refrigeração	Direta
Faixa de temperatura	-40°C a -86°C
Temperatura ambiente	10°C a 32°C
Visor	Tela LCD touchscreen de 13"
Porta de acesso p/ passagem de sonda	2 / Ø25 mm
USB	Sim
Comunicação remota	Interface RS-485
Material externo	Gabinete em aço pintado
Material interno	Aço inoxidável
Portas internas	2 (opção de 4 portas internas)

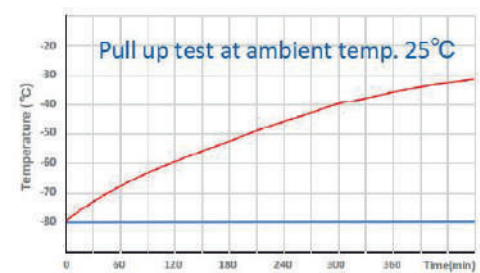
Dados elétricos	
Tensão	220V / 50Hz ou 60Hz
Potência	1.500 W
Corrente	10,47 A
Consumo de energia	16,6 Wh/24 h
Nível de ruído	53 dB(A)

Sistema de Refrigeração	
Fluido refrigerante	R-4001 (mistura de gases)
Controlador	Microprocessado
Sistema	Sistema de refrigeração duplo
Sensor	Pt100
Compressor	SECOPI / 2 unidades
Capacidade	600 L
Isolamento	PURF + VIP
Material das portas internas / Qtde.	Aço inoxidável c/ PURF injetado / 2
Racks internos	16 racks 5x5
Capacidade de criocaixas (caixas de 2")	400
Capacidade de amostras de 2 ml	40.000

Dimensões	
Dimensões externas (LxPxA)	891 x 1.130 x 1.994,5 mm
Dimensões internas (LxPxA)	606 x 738 x 1.310 mm
Dim. da embalagem (LxPxA)	973 x 1.182 x 2.200 mm
Peso líquido/bruto	315 / 359 kg
Volume para transporte	2,53 m³

Acessórios	
Registrador gráfico	Opcional
Data logger	Opcional
Sistema de backup com CO ₂	Opcional
Sistema de backup com LN ₂	Opcional
Luvas criogênicas	Opcional

Alarmes	
Temperatura alta/baixa	Sim
Falha de energia	Sim
Tensão anormal	Sim
Falha do sensor	Sim
Porta aberta	Sim
Verificação do filtro	Sim
Falha do termostato	Sim
Bateria fraca	Sim
Verificação/Limpeza do Condensador	Sim
Alta temperatura ambiente	Sim
Autonomia (alarmes) em falta de energia	72 h
Interface de alarme remoto	Sim



Rampa de refrigeração em temperatura ambiente de 25°C

