

PROJETADO PARA ARMAZENAMENTO EM ULTRABAIXA TEMPERATURA

O Ultrafreezer Horizontal THT.U50L foi desenvolvido para o armazenamento de medicamentos, reagentes, vacinas, produtos biológicos e outros materiais que exigem condições rigorosas de ultrabaixa temperatura.

Com capacidade compacta de 25 litros e faixa de operação de -25°C a -86°C, oferece uma solução de alta performance para aplicações que demandam conservação em temperaturas extremamente baixas.



Ultrabaixa
temperatura



Baixo consumo
de energia



Controle
microprocessado



Design
compacto



DESEMPENHO EM ULTRABAIXA TEMPERATURA

Projetado para operar entre -25°C e -86°C, oferece desempenho em ultrabaixa temperatura em um formato compacto de 25 litros, utilizando compressor SECOP e fluido refrigerante ecológico de baixo GWP.



CONTROLE MICROPROCESSADO

O controlador microprocessado, aliado ao display LED, permite o monitoramento e o ajuste da temperatura de forma simples e precisa, proporcionando maior controle das condições internas do equipamento.

ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO

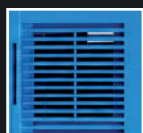
Tampa
superior
com
isolamento
térmico



Painel de
controle
digital



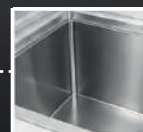
Grade lateral
de ventilação



Vedação
multicamadas



Câmara
interna
em aço
inoxidável



ESPECIFICAÇÕES

Geral

Tipo de gabinete	Horizontal
Faixa de temperatura	-25°C a -86°C
Temperatura ambiente	16 °C a 32 °C
Ambiente de instalação	Interno
Classe climática	N
Material externo	PVC / PE
Material interno	Aço inoxidável 304
Capacidade	25 L

Dados Elétricos

Tensão	100 a 240 V~ / 50/60 Hz ou 12V _{DC} a 24V _{DC}
Potência	270 W
Consumo de energia	≤3,8 kWh/24 h
Ruído	55 dB

Sistema de Refrigeração

Fluido refrigerante	Mistura de gases de baixo GWP
Compressor	SECOP
Controlador	Microprocessado
Visor	LED

Dimensões

Dimensões externas (L×P×A)	780 × 410 × 515 mm
Dimensões internas (L×P×A)	325 × 220 × 355mm
Peso líquido/bruto	23kg

