

Refrigerador + Freezer Combinado



MCD-25L350



Controle Preciso de Temperatura

Sistema de controle de temperatura microprocessado, com resolução de 0,1°C.



Sistema de Segurança

Sistema de múltiplos alarmes com porta travável.



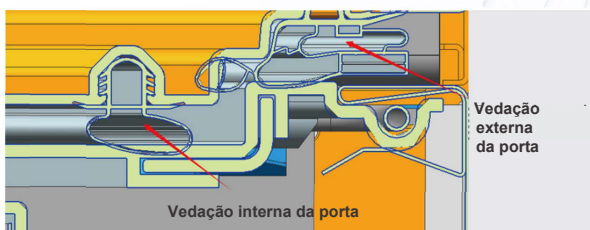
Fluido Refrigerante Eco-Friendly

O fluido refrigerante R600a (hidrocarboneto natural, baixo GWP) garante zero impacto na camada de ozônio e menor impacto ambiental.

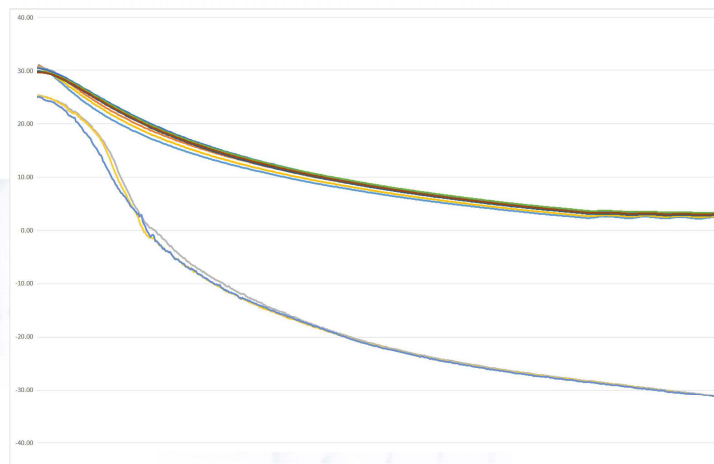
Sistema de Refrigeração Independente Duplo



Vedação Tridimensional

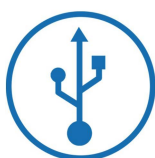


Velocidade de Resfriamento (Temperatura ambiente de 25°C)



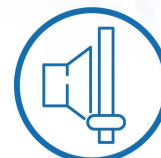
Fechadura de Segurança

Porta com trava e chave para maior segurança das amostras.



Interface USB

Permite comunicação e exportação de dados (RS-485 opcional).



Baixo Ruído

45dB(A)



Múltiplos Alarmes

Inclui alarmes visuais e sonoros para alta e baixa temperatura, falha de energia, porta aberta, falha de sensor, alta temperatura ambiente, falha de registro de dados e bateria baixa.



Bateria de Backup

Mantém alarmes ativos por até 16 horas em caso de falha de energia.



Rodízios

4 rodízios + 2 pés niveladores

Aplicação, Classificação e Dados Elétricos	
Aplicação	Refrigerador + Freezer combinado
Volume de Armazenamento (L)	Refrigerador: 206 Freezer: 144
Faixa de Temperatura	Refrigerador: 2°C a 8°C Freezer: -10°C a -25°C
Temperatura Padrão (Set Point)	Refrigerador: 5°C Freezer: -25°C
Alimentação Elétrica	115V~/60Hz 220 a 240V~/50Hz 220 a 240V~/60Hz
Corrente	1,8A
Comprimento do Cabo de Energia	1,7m
Certificações Registros	CE / UL / NSF456 FDA / ANVISA
Tipo de Porta	Porta cega
Temp. Ambiente de Operação	10°C a 32°C

Sistema de Refrigeração	
Sistema de Refrigeração	Refrigerador: ar forçado Freezer: refrigeração direta
Compressor	Hermético, velocidade fixa
Tipo de Condensador	Embutido
Dispositivo de Expansão	Tubo capilar
Tipo de Evaporador	Refrigerador: embutido Freezer: prateleira evaporadora
Fluido refrigerante	R600a

Controlador / Configurações	
Tela	Visor LED
Tipo de Controlador	Microprocessado
Segurança	Porta c/ trava e config. protegidas por senha
Sensor de Controle	NTC
Portas de Comunicação	USB, contatos de alarme remoto
Alarme de Falha de Energia	Sim
Alarmes de Alta/Baixa Temp.	Sim, totalmente ajustáveis
Alarme de Porta Aberta	Sim (compartimento superior e inferior)
Download de Dados	Sim, via USB (PDF)
Registro de Temperatura	Sim, via USB
Backup de Bateria	Sim, até 16 horas (visor e alarmes) Bateria recarregável 12V (chumbo-ácido)

Características de Desempenho (condições normais)	
Uniformidade (°C)	Refrigerador: ±1.5°C Freezer: ≤3°C
Flutuação de Temperatura (°C)	Refrigerador: ≤2°C
Consumo de Energia (kWh/dia)	1,5 1,2 1,3
Nível de Ruído (dB)	45
Tempo Full para atingir -25°C (min)	180

Mapa Térmico Típico

Refrigerador	teste 1	teste 2	teste 3	teste 4	teste 5	teste 6	teste 7	teste 8	teste 9
Média	6,28	5,07	5,58	5,55	5,25	5,60	5,80	5,41	5,59
Máx.	6,50	5,30	5,80	5,70	5,50	5,80	6,00	5,60	5,80
Mín.	5,90	4,70	5,20	5,20	4,90	5,30	5,40	5,10	5,10

Freezer	teste 1	teste 2	teste 3	teste 4	teste 5	teste 6	teste 7	teste 8	teste 9
Média	-25,28	-25,99	-25,91	-27,17	-27,46	-27,51	-27,60	-27,73	-27,90
Máx.	-21,80	-22,10	-21,90	-23,70	-23,80	-23,70	-23,80	-23,80	-24,00
Mín.	-27,80	-28,70	-28,70	-29,80	-30,20	-30,40	-30,40	-30,60	-30,60

Midea Biomedical, as marcas registradas pertencem aos seus respectivos proprietários. Os desenhos não são para uso em engenharia e as especificações podem ser alteradas. Nem todos os produtos estão disponíveis em todos os países. Consulte o representante local.

Dimensões e Construção	
Internas (L x P x A)	Refrigerador: 600x505x690 mm Freezer: 540x480x560 mm
Externas (L x P x A)	695 x 655 x 1920 mm
Porta de acesso para sondas	2 portas para sondas externas (diâmetro de 25 mm)
Prateleiras	Refrigerador: 3 Freezer: 3 gavetas 18 kg cap. máx.
Rodízios	4 rodízios giratórios + 2 pés niveladores
Peso Líquido	103 kg 106 kg 106 kg
Peso Bruto	113 kg 118 kg 118 kg

Todos os dados de desempenho referem-se ao equipamento combinado de 350L

